



Especificaciones técnicas:

Modelo	ECONOMIC BTK2010EC / BTK3015EC / BTK4015EC / BTK6015EC
Dimensiones totales útiles de corte	2500 x 1300 / 3500 x 1800 / 4500 x 1800 / 6500 x 1800 mm 2000 x 1000 / 3000 x 1500 / 4000 x 1500 / 6000 x 1500 mm
Peso	98 KG / 120 KG / 150 KG / 180 KG
Alimentación eléctrica	220 VAC ±10%; 50/60Hz
MECÁNICAS	
Velocidad máx. movimiento	10.000 mm/min
Velocidad máx. corte	8.000 mm/min
Aceleración máx.	2.000 mm/seg ²
Motorización	Servomotores STEPDRIVE + Encoder SANYO-DENKI®.
Transmisión	Reductora mediante correa-polea dentada ATX. Transmisión por polea - correa dentada con precarga.
Guiado	Guías lineales con patines de recirculación a bolas Hiwin® sobre perfiles de aluminio de alta resistencia en todos los ejes (X-Y-Z).
Eje Z (recorrido)	Servo accionamiento CNC. (200mm)
Precisión posicionamiento repetitibilidad	± 0,08 mm ± 0,04 mm
DE CORTE	
Sistema de corte	Plasma de aire comprimido / Oxicorte HARRIS®
Modelo / Potencia / Corriente	Cutmaster / 60—120A/ 380VAC 3Ph (16 a 32A)
Espesores de corte en perforación desde el borde	0,4 hasta 20 mm (plasma) / 4 hasta 150 mm 40 mm (plasma)
Bancada de corte	Opcional con ruedas
CNC / Sistema Operativo / Pantalla	PC industrial CPU RISC 32bit 132Mhz / OS RealTime / 7" TFT táctil.
Software de Corte CAD/CAM	FastCAM® Standard V7 Castellano Nesting semiautomático. Opcional versión Professional con Nesting totalmente automático
Servicio Técnico	Incluye Servicio de asistencia remota con aplicación VPN desde el propio CNC.

Las descripciones, datos técnicos e ilustraciones contenidas en este documento son proporcionados, única y exclusivamente como guía. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.



Sistemas de corte:

Equipos de plasma:

- * Marca Thermal-Dynamics®.
- * Gama Cutmaster desde 60Amp hasta 120Amp de potencia.
- * Gas de corte: aire comprimido a 5,2 bar
- * Capacidad máxima de perforación 20 mm.
- * Antorcha mecanizada SL100™
- * Set completo de consumibles
- * 3 Años de garantía



Powered by



Seguridad:

* Cumplimiento de la NUEVA DIRECTIVA DE MÁQUINAS 2006/42/CE (R.D.1644/2008) en vigor desde el 29/12/09 en materia de seguridad y prevención de riesgos laborales.



Servicios:

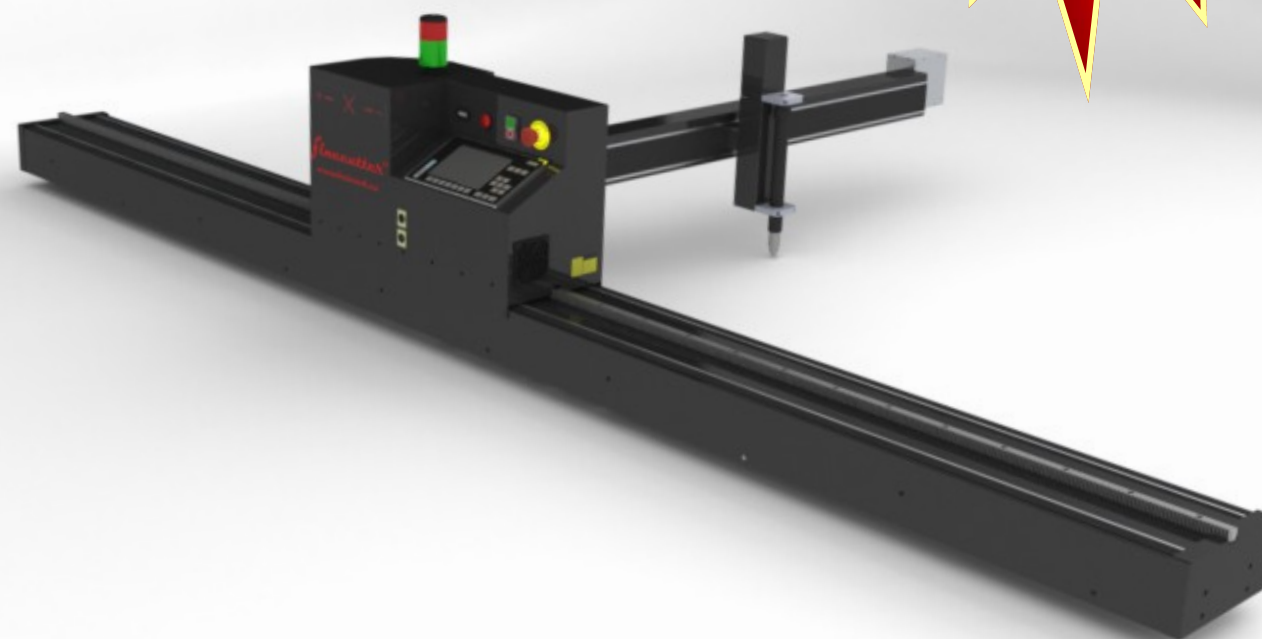
* Nuestro trabajo no termina después de la instalación y puesta en marcha de la máquina, es por eso que nuestros clientes cuentan con nuestro servicio técnico para solucionar sus problemas de corte, producción, reparación y todas aquellas dudas que puedan plantearse con el funcionamiento de la máquina.

finecutter™

ECONOMIC

Pantógrafo CNC de 3 ejes para corte por plasma y oxicorte

Nuevo Modelo 2010



- ✓ Grandes prestaciones
- ✓ Alta precisión de corte
- ✓ Fácil de usar
- ✓ Alta calidad al mejor precio

betonok
Maquinaria

Ctra. El Jimenado Km2 S/N
Torre-Pacheco (Murcia) SPAIN 30700
Phone: (+34)968 103 489 / Fax: (+34) 968 576 488
mail: betonok@betonok.es
Www.betonok.es



Ventajas:

Excelente relación calidad/precio.

Máxima dimensión útil de corte en el mínimo espacio.

Brazo eje Y totalmente abatible. Máximo aprovechamiento del espacio.

Control Motion y CNC industrial de última generación.

Software CAD/CAM de corte profesional con módulo de Nesting y presupuestos.

Avanzado sistema de regulación de la altura de corte.

Sistema de asistencia técnica remota on-line.

Fabricada y ensamblada íntegramente en España.



Que es Finecutter™ Economic:

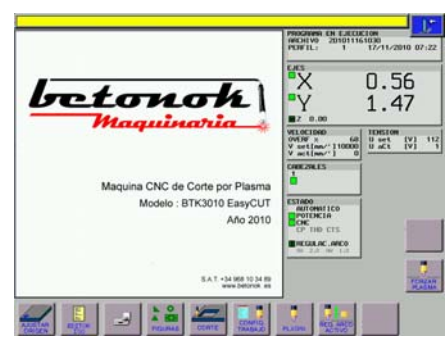
Finecutter™ Economic es una maquina pantógrafo CNC de 3 ejes para corte por plasma y oxicorte, con brazo cantilever*. Su diseño compacto y liviano permite transportar la máquina de forma fácil y sencilla. Especialmente diseñada para el corte de piezas diversas por plasma u oxicorte, destinadas a un amplio espectro de sectores industriales.

Finecutter Economic ha sido diseñada para un uso industrial intensivo y cumple con los mas altos requerimientos de precisión, rendimiento y facilidad de uso.

* Brazo soportado en uno de sus extremos.

Sistema de asistencia remota con conexión ethernet, que facilita la asistencia técnica con mayor rapidez evitando demoras y pérdidas de producción.

Sistema CNC con pantalla táctil TFT de alta resolución, es muy intuitivo y sencillo de usar, logrando la máxima productividad desde el primer día de uso.



El CNC

El CNC Finecutter Economic es un control numérico basado en RISC 32 BIT de 132MHz que emplea un sistema operativo tipo Real Time, está equipado con pantalla TFT táctil de 7" y teclado, dispone de:

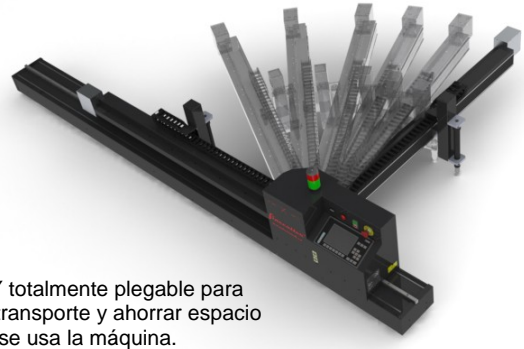
- Programas de corte en formato ISO y galería de piezas parametrizadas de uso común.
- Gran número de gestiones predefinidas y de fácil programación (generadores de plasma, oxicorte).
- Gestión integrada del sistema de corte de plasma y oxicorte.
- Representación gráfica del proceso de corte.
- Reanudación de programas de corte interrumpidos muy sencilla e intuitiva.
- Fácil manejo gracias a la sencillez de su interface HMI.



Motorización de altas prestaciones, con encoder en todos los ejes, que otorgan excelentes calidades de corte.

Opcional: bancada de corte con ruedas para su fácil desplazamiento por todo el taller. Máquina totalmente transportable debido a su diseño compacto y liviano.

- Ajuste de parámetros durante el corte: velocidad, tensión del arco, tiempos de perforación.
- Gestión cero lámina y rotación de lámina.
- Contador de perforaciones para el cambio programado de consumibles.
- Base de datos de corte: tiempo de corte, numero de perforaciones, número y tiempo de operaciones realizadas.
- Sistema de asistencia remota basado en VPN.
- Compensación por software de la sangría de corte (KERF).
- Completa interconexión (Ethernet, rs232/485,...)



Brazo eje Y totalmente plegable para facilitar su transporte y ahorrar espacio cuando no se usa la máquina.

Alta velocidad de posicionamiento, de hasta 10.000 mm/min, y alta velocidad de corte de hasta 8.000 mm/min, con un altísimo rendimiento dinámico.

Estructura fabricada en perfil de aluminio de alta resistencia con carenado metálico para protección de los ejes. Bancada máquina fabricada en aluminio totalmente mecanizado de 15 mm de espesor.

Avanzado sistema de regulación automático de la altura de la antorcha de corte, incorporado en el propio CNC. Control digital del arco de voltaje de plasma, y como opción control capacitativo para la antorcha de oxicorte.

Cables y mangueras en movimiento están dentro de cadenas porta-cables, de alta resistencia.

Brazo eje Y abatible para facilitar su transporte y ahorrar espacio en el taller cuando no se emplea la máquina.

Preciso actuador del eje Z, con husillo de precisión, guiado lineal de recirculación a bolas y servomotor con encoder.

Guías lineales con carros de recirculación a bola. Transmisión mediante correa dentada ATX de alta precisión, con sistema de precarga que garantiza alta precisión, bajo ruido y desgaste. Libre de mantenimiento. Carenadas con cubiertas de chapa y cepillos strip para evitar la entrada de suciedad, y golpes.

Equipada con cuadro eléctrico, sensores de final de carrera en todos los ejes, parada de emergencia, baliza señalizadora de estado máquina. Interconexión con PC o red LAN mediante Ethernet o RS232/485. Estricto cumplimiento de la Directiva de Seguridad CE.

Destaca:

Sistema de transmisión:

* Cremallera tipo correa – polea dentada de paso ATX.

* Sistema de precarga que garantiza el ajuste micrométrico y la ausencia de holguras.



* Reductora mediante poleas dentadas ATX de precisión que proporcionan un movimiento suave y preciso.

Sistema de guiado:

* Guías lineales con sistema de lubricación autónomo.

* Gran capacidad de carga.

* Completamente carenado y protegido en ambos ejes.

* Incremento del tiempo entre mantenimientos.

Motorización de vanguardia:

* Nuevos servomotores STEPDrive de Sanyo –Denki® y Drivers NC96 de RTA® con alto par y baja inercia.



El software:

- Máxima facilidad de uso. Interfaz gráfico moderno y agradable.
- Software de corte profesional CAD/CAM FastCAM™ STANDARD V7 en Castellano, que consta de los módulos:
- FastCAM® CAD 2D: editor CAD para el dibujado de cualquier tipo de figura en dos dimensiones, creación del archivo con el código de corte NC.
- FastNEST®: realización del anidado (nesting) interactivo en la chapa de las piezas a cortar en modo semiautomático.
- FastPLOT®: verificación y simulación de la ruta de corte y cálculo de costes del corte.
- Los tipos de archivos soportados son CAM, DWG, DXF, IGES, ESSI, DSTV, HPGL. Los lenguajes maquina soportados son ESSI, EIA standard ISO.
- Sistema de unidades métrico y pulgadas.
- Gestión de marcaciones automáticas.
- Manual de usuario, guía de inicio rápido en soporte papel y CD, videos formativos en DVD.
- Gestión de la tecnología del corte configurable.
- Macro con operaciones estándar para el sector del corte.
- Soporte ilimitado.

