



Especificaciones técnicas:

Modelo	EASYCUT BTK2010E / BTK3015E	
Dimensiones	totales	2500 x 1800 x 1750 mm / 3500 x 2300 x 1750 mm (L x A x H)
	útiles de corte	2010 x 1050 mm / 3010 x 1550 mm
Peso	1000 / 1800 KG	
Alimentación eléctrica	220 VAC ±10%; 50/60Hz; L+N+TT; 32 A.	
MECÁNICAS		
Velocidad máx. movimiento	15.000 mm/min	
Velocidad máx. corte	10.000 mm/min	
Aceleración máx.	2.000 mm/seg ²	
Motorización	Servomotores STEPDRIVE + Encoder SANYO-DENKI®.	
Transmisión	Reductora planetaria Alpha® en precarga sobre piñón - cremallera helicoidal.	
Guiado	Guías lineales con patines de recirculación a bolas Hiwin® sobre raíles de acero mecanizado flotantes en todos los ejes (X-Y-Z).	
Eje Z (recorrido)	Servo accionamiento CNC. (200mm)	
Precisión	posicionamiento	± 0,08 mm
	repetitibilidad	± 0,04 mm
DE CORTE		
Sistema de corte	Plasma de aire comprimido / Oxicorte HARRIS®	
Modelo / Potencia / Corriente	Cutmaster / 60—120A/ 380VAC 3Ph (16 a 32A)	
Espesores de corte	en perforación desde el borde	0,4 hasta 20 mm (plasma) / 4 hasta 150 mm (40 mm (plasma))
Aspiración de humos	Balsa de agua / Opcional aspiración forzada seccional	
CNC / Sistema Operativo / Pantalla	PC industrial CPU RISC 32bit 132Mhz / OS RealTime / 10" TFT táctil.	
Software de Corte CAD/CAM	FastCAM® Standard V7 Castellano Nesting semiautomático. Opcional versión Professional con Nesting totalmente automático	
Servicio Técnico	Incluye Servicio de asistencia remota con aplicación VPN desde el propio CNC.	

Las descripciones, datos técnicos e ilustraciones contenidas en este documento son proporcionados, única y exclusivamente como guía. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.



Sistemas de corte:

Equipos de plasma:

- * Marca Thermal-Dynamics®.
- * Gama Cutmaster desde 60A hasta 120A de potencia.
- * Gas de corte: aire comprimido a 5,2 bar
- * Capacidad máxima de perforación 20 mm
- * Antorcha mecanizada SL100™
- * Set completo de consumibles
- * 3 Años de garantía



Powered by
THERMAL DYNAMICS



Seguridad:

- * Cumplimiento de la NUEVA DIRECTIVA DE MÁQUINAS 2006/42/CE (R.D.1644/2008) en vigor desde el 29/12/09 en materia de seguridad y prevención de riesgos laborales.



Servicios:

- * Nuestro trabajo no termina después de la instalación y puesta en marcha de la máquina, es por eso que nuestros clientes cuentan con nuestro servicio técnico para solucionar sus problemas de corte, producción, reparación y todas aquellas dudas que puedan plantearse con el funcionamiento de la máquina.

finecutter™

EasyCUT

Maquina CNC de corte por plasma y oxicorte

¡Nuevo!
Version 2010



- ✓ Más potencia
 - ✓ Mayor productividad
 - ✓ Más asequible y fácil de usar
-
- ✓ La más competitiva del mercado

RAL
Representaciones America Latina
Tel.++57 (1) 759 14 26

! Ventajas:

Excelente relación calidad/precio.

Arquitectura muy innovadora de pórtico flotante con motorización dual drive.

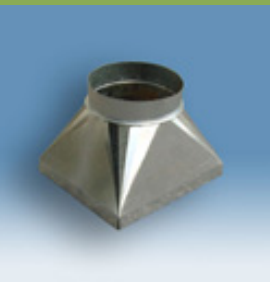
Control Motion y CNC industrial de última generación.

Software CAD/CAM de corte profesional con modulo de Nesting y presupuestos.

Avanzado sistema de regulación de la altura de corte.

Sistema de asistencia técnica remota on-line.

Fabricada y ensamblada íntegramente en España.



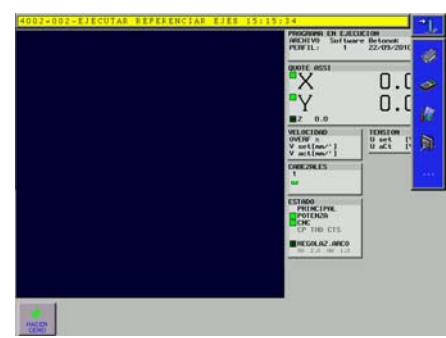
? Que es EasyCUT:

Finecutter EasyCUT es una gama de maquinas CNC de corte por plasma y oxicorte, tipo pórtico sobre bancada, con balsa de agua o extracción de humos mediante aspiración forzada, especialmente diseñada para el corte de piezas diversas por plasma u oxicorte, destinadas a un amplio espectro de sectores industriales.

Finecutter EasyCUT ha sido diseñada para un uso industrial intensivo y cumple con los mas altos requerimientos de precisión, rendimiento y facilidad de uso.

Sistema de asistencia remota con conexión ethernet, que facilita la asistencia técnica con mayor rapidez evitando demoras y pérdidas de producción.

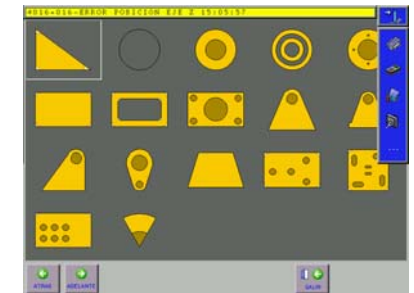
Sistema CNC con pantalla táctil TFT de alta resolución, es muy intuitivo y sencillo de usar, logrando la máxima productividad desde el primer día de uso.



El CNC

El CNC Finecutter EasyCUT es un control numérico basado en RISC 32 BIT de 132MHz que emplea un sistema operativo tipo Real Time, está equipado con pantalla TFT táctil de 10" y teclado, dispone de:

- Programas de corte en formato ISO y galería de piezas parametrizadas de uso común.
- Gran número de gestiones predefinidas y de fácil programación (generadores de plasma, oxicorte, marcadores, unidad de taladrado).
- Gestión integrada del sistema de corte de plasma.
- Representación gráfica del proceso de corte.
- Reanudación de programas de corte interrumpidos muy sencilla e intuitiva.
- Fácil manejo gracias a la sencillez de su interface HMI.



Motorización dual a ambos extremos del pórtico, que otorga excelentes calidades de corte.



Avanzado sistema de regulación automático de la altura de la antorcha de corte, incorporado en el propio CNC. Control digital del arco de voltaje de plasma, y como opción control capacitativo para la antorcha de oxicorte.

Alta velocidad de posicionamiento, de hasta 15.000 mm/min, y alta velocidad de corte de hasta 10.000 mm/min, con un altísimo rendimiento dinámico.

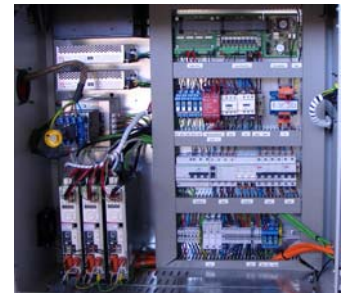
Mesa de corte construida en acero al carbono electrosoldado de alta calidad. Su diseño innovador aísla al pórtico y a las guías de los esfuerzos y las vibraciones, evita deformaciones y pérdida de precisión con el paso del tiempo cuando el material a cortar es manipulado sobre ella.

Cables y mangueras en movimiento están dentro de cadenas portacables, de alta resistencia.

Baja polución ambiental en el entorno de trabajo debido a la extracción de humos mediante balsa de agua. Como opción puede ir equipada con sistema de extracción de humos forzada, con aspiración seccional por compartimentos dispuestos en la bancada de corte, de apertura automática.

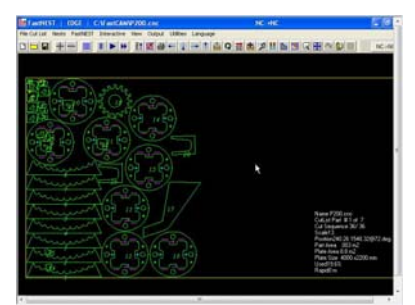
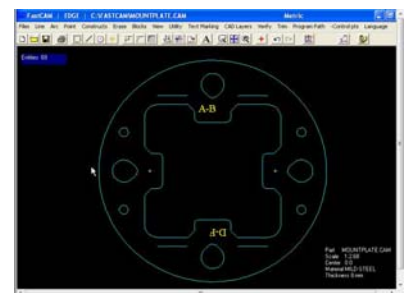
Guías lineales con carros de recirculación a bola, instalados sobre raíles mecanizados y rectificados en acero de alta resistencia, que también alojan la cremallera de paso helicoidal. Todo el conjunto se dispone de forma flotante sobre los asientos mecanizados de nivelación dispuestos en la bancada de la maquina, garantizando la durabilidad de la precisión como el primer día. Carenadas con cubiertas de chapa y cepillos strip para evitar la entrada de suciedad, y golpes.

- Ajuste de parámetros durante el corte: velocidad, tensión del arco, tiempos de perforación.
- Gestión cero lámina y rotación de lámina.
- Contador de perforaciones para el cambio programado de consumibles.
- Base de datos de corte: tiempo de corte, numero de perforaciones, número y tiempo de operaciones realizadas.
- Sistema de asistencia remota basado en VPN.
- Compensación por software de la sangría de corte.
- Completa interconexión (Ethernet, ADSL etc.)



El software:

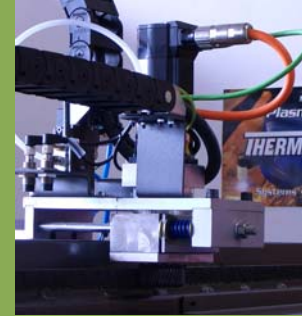
- Máxima facilidad de uso. Interfaz gráfico moderno y agradable.
- Software de corte profesional CAD/CAM FastCAM™ STANDARD V7 en Castellano, que consta de los módulos:
- FastCAM® CAD 2D: editor CAD para el dibujado de cualquier tipo de figura en dos dimensiones, creación del archivo con el código de corte NC.
- FastNEST®: realización del anidado (nesting) interactivo en la chapa de las piezas a cortar en modo semiautomático.
- FastPLOT®: verificación y simulación de la ruta de corte y cálculo de costes del corte.
- Los tipos de archivos soportados son CAM, DWG, DXF, IGES, ESSI, DSTV, HPGL. Los lenguajes maquina soportados son ESSI, EIA standard ISO.
- Sistema de unidades métrico y pulgadas.
- Gestión de marcaciones automáticas.
- Manual de usuario, guía de inicio rápido en soporte papel y CD, videos formativos en DVD.
- Gestión de la tecnología del corte configurable.
- Macro con operaciones estándar para el sector del corte.
- Soporte ilimitado.



✓ Destaca:

Sistema de transmisión:

- * Cremallera – piñón de paso helicoidal.
- * Sistema de pre-carga que garantiza el ajuste micrométrico y la ausencia de holguras.



- * Reductor planetario Alpha® de precisión que proporcionan un movimiento suave y preciso.

Sistema de guiado:

- * Guías lineales con sistema de lubricación autónomo.
- * Gran capacidad de carga.
- * Completamente carenado y protegido en ambos ejes.
- * Incremento del tiempo entre mantenimientos.

Motorización de vanguardia:

- * Nuevos servomotores STEPDrive de Sanyo –Denki® y Drives NC96 de RTA® con alto par y baja inercia.

